



Druckbelüftete Aggregate

Austauschteile

für Kühltürme, Verdunstungskühler für geschlossenen Kreislauf und Verdunstungsverflüssiger

Werkzeugelassene Teile
Kurzfristige Lieferung



Mr. GoodTower®
EvapcoService

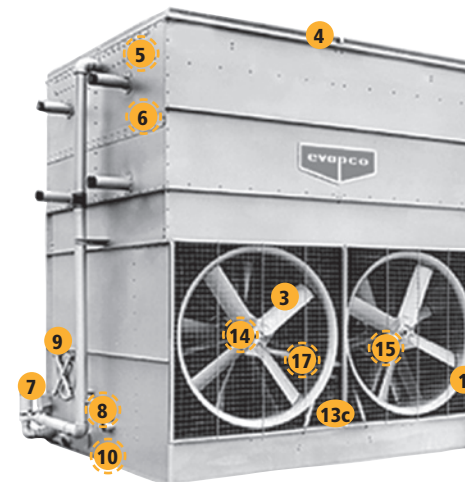
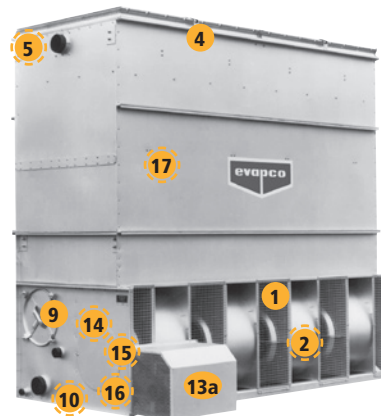
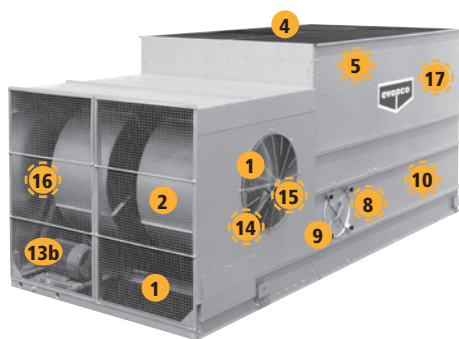
Empfohlene jährliche Wartungs-Checkliste

Um optimale Leistung und störungsfreien Betrieb Ihres Aggregates gewährleisten zu können, bietet Ihnen EVAPCO eine Aggregate-Inspektion an. Ungeachtet vom Fabrikat wird der EVAPCO Kühlturm-Service-Partner eine Inspektion Ihres Aggregates entsprechend der nachfolgenden Checkliste durchführen.

Diese Überprüfung, kombiniert mit der regulären Wartung, wird sicherstellen, dass Ihr Aggregat langfristig mit bestem Wirkungsgrad betrieben werden kann.

Rufen Sie Ihren EVAPCO Kühlturm-Service-Partner noch heute an, um einen Termin für eine Aggregate-Inspektion zu vereinbaren!

- Überprüfung des Wannensiebs auf Sauberkeit
- Überprüfung der Wasserwanne auf Sauberkeit
- Überprüfung des Abschlämmentils
- Überprüfung von Frischwasserzulauf und Schwimmer
- Überprüfung von Wasserverteilsystem und Sprühdüsen
- Überprüfung der Keilriemen auf Abnutzung und Spannung
- Überprüfung der Vogelschutzgitter auf Verschmutzung
- Überprüfung der Ventilatoren und Schmierung der Lager gemäß Hersteller-Anweisung
- Überprüfung der Tropfenabscheider auf richtige Position
- Überprüfung des Außenanstrichs, ggf. ausbessern
- Überprüfung der Wasserqualität - ggf. Kontakt mit der Fachfirma für Wasseraufbereitung für Empfehlungen der Wasserbehandlung
- Überprüfung vorrätiger Ersatzteile. Wenden Sie sich diesbezüglich an Ihren EVAPCO Kühlturm-Service-Partner



Zahlen in den Kreisen zeigen die Position der Teile im Inneren des Aggregates

Ersatzteil-Kennzeichnung

Druckbelüftete Aggregate

1 VOGELSCHUTZGITTER

Die Gitter im Lufteintritt sind aus verzinktem Stahlgeflecht.

2 RADIAL-VENTILATOREN

Die Radialventilatoren mit vorwärts gekrümmten Schaufeln sind eine im Heißbad verzinkte Konstruktion. Für einen vibrationsfreien Lauf werden alle Ventilatoren statisch und dynamisch ausgewuchtet.

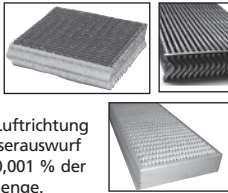


3 AXIAL-VENTILATOREN

Die zweistufig (Front- und Rückventilator) angeordneten, breitflächig ausgeführten und langsam laufenden Ventilatoren aus Alu-Legierung sind in einem genau passenden Gehäuse in Form einer Venturi-Düse für den Lufteintritt installiert.

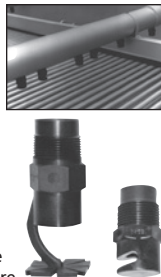
4 TROPFENABSCHIEDER

Die komplett aus PVC gefertigten Tropfenabscheider sind beständig gegen UV-Einflüsse. Die Konstruktion der handlich zu montierenden Einzelstücke bewirkt eine dreifache Umlenkung der Luftströmung und begrenzt den Wasserauswurf auf ein Minimum von 0,001 % der umgewälzten Wassermenge.



5 WASSERVERTEIL-SYSTEM

Die Sprühwasserhaupt- und Verteilrohre bestehen aus korrosionsfreiem PVC Material. Die Verteilrohre des inneren Kühlturm-Wasserverteilsystems haben Endkappen mit Gewinde, die zur Reinigung entfernt werden können, damit Verschmutzungen herausgeschwemmt werden können. Die Wasserverteilung erfolgt über Präzisionsprühdüsen aus ABS-Kunststoff, die mit Gewinde versehen in die Wasserverteilerrohre geschraubt werden, um bei Wartungsarbeiten einfach entfernt werden zu können.



6 ROHRSCHLANGEN-WÄRMETAUSCHER (COIL)

Verdunstungs-Wärmetauscher werden aus hochwertigem, längsnahtgeschweißtem Stahlrohr gefertigt, und komplett zu einem Block in einem stabilen Rahmen montiert und nach dem Zusammenbau im Heißbad feuerverzinkt. Die Rohre sind ohne zusätzliche Abstandshalter innerhalb der Rohrreihen versetzt angeordnet in Richtung des Luftstroms für maximalen Wirkungsgrad bei min. Druckverlust. Zur Entleerung sind die Rohre leicht schräg angeordnet. Zum Abschluss wird das Coil, entspr. der Druckgeräte-Richtlinie (PED) 97/23/EC, unter Wasser einer Druckprobe mit Luft unterzogen.

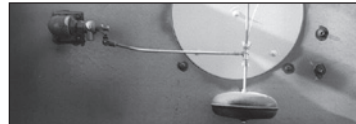


7 SPRÜHWASSERPUMPE

Verdunstungskühler und -verflüssiger sind mit direkt angebauter, vertikal angeordneter Kreiselpumpe mit rotierender Wellenabdichtung ausgerüstet, die sich im Stillstand entleert. Der komplett geschlossene, zwangsbelüftete (T.E.F.C.) Motor wird standardmäßig mit einer Schutzabdeckung geliefert.

8 FRISCHWASSER NACHSPEISE-EINRICHTUNG

Diese Einheit besteht aus dem Messing-Schwimmerventil mit einstellbarer Schwimmerkugel aus Kunststoff. Die Nachspeisung des Frischwassers in das Aggregat kann einfach durch Justieren mittels Flügelmuttern an der Gewindestange reguliert werden.



9 WARTUNGS-LUKEN

Feuerverzinkte, runde Wartungsluken ermöglichen einfachen Zugang zur Ventilatorsektion.



10 WANNENSIEB

Das herausnehmbare Sieb aus AISI 304 Edelstahl besteht aus großflächigem Lochblech und reduziert die Anzahl der notwendigen Reinigungen.



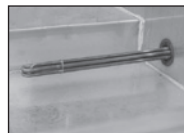
11 ELEKTRISCHE WASSERSTANDSREGLER

Anstelle des mechanischen Frischwasserventils sind ein elektrischer Wasserstandsregler und ein Magnetventil als Option erhältlich.



12 WANNENHEIZUNGSPAKET

Elektrische Wannenheizungen verhindern das Einfrieren des Wannenwassers. Dieses Paket beinhaltet die elektrischen Heizelemente mit Thermostat und Wasserstandsregelung.



13a MOTORE AN LS-AGGREGATEN

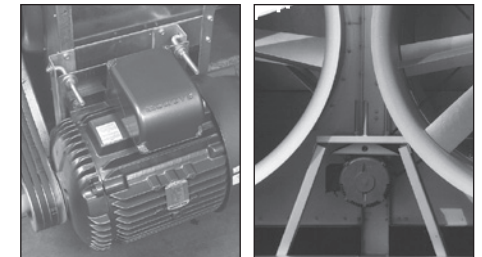
An 1,2 m und 1,5 m breiten Aggregaten ist der Motor für einfache Wartung außen auf einer einstellbaren Motorkonsole angebaut. Motor und Riemenscheibe werden mit einer Haube vor Witterungseinflüssen geschützt, die mit Scharnieren am Aggregat befestigt ist. Bei 2,4 m und 3,0 m breiten Aggregaten ist der Motor geschützt über dem Ventilatorgehäuse für einfache Wartung auf einer einstellbaren Motorkonsole montiert.

13b MOTORE AN LR-AGGREGATEN

Der Motor ist gut geschützt, unterhalb des Ventilatorgehäuses auf einer einstellbaren Motorkonsole montiert und einfach zugänglich.

13c MOTORE AN PM-AGGREGATEN

Der Motor ist für einfache Wartung auf einer einstellbaren Motorkonsole montiert.



VENTILATOR-MOTORE

Komplett geschlossen mit Kugellager, geeignet für Betrieb im Freien.

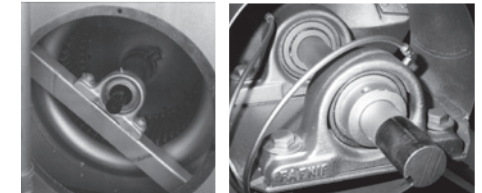
14 VENTILATORWELLE

Die Wellen bestehen aus geschliffenem und poliertem Stahl und werden außen mit Rostschutzfarbe behandelt. Die Wellen der Radialventilator-Aggregate haben geschmiedete Lagerzapfen.

15 VENTILATORWELLENLAGER

Die Lager der Radial- und Axialventilator-Aggregate sind selbst einstellend und verfügen über Kugellager in Schwerlast-Ausführung mit Schmierfettfüllung, gesichert durch exzentrisch angebrachte Lagerkäfige. Einige Radial-Aggregate haben in der Mitte ein ungeteiltes Ringlager.

VENTILATORWELLENLAGER



RADIAL

AXIAL

16 VENTILATORANTRIEBE

Kraftübertragung über Keilriemenantrieb mit Riemenscheiben und Taper-Lock Befestigungs-System, ausgelegt für die 1,5-fache Motor-Nennleistung. Die Einstellung der Keilriemenspannung erfolgt außen am Aggregat.



17 RIESELFILM-FÜLLKÖRPEREINBAUTEN

Die Füllkörper aus Polypropylen (PP) mit kreuzweise angeordneten Kanälen bieten max. Wirkungsgrad für die Wärmeübertragung. Die einzelnen PP-Folien sind miteinander zu stabilen, haltbaren Blöcken verbunden. Die Füllkörper haben spezielle Abrissecken, wodurch hoher Wasserstand und geringer Druckverlust möglich sind. Die Feuer hemmenden Füllkörper entsprechen einer Flammen-Ausbreitungsrate von 5 der ASTM-E 84-81a Vorschrift. Sie sind widerstandsfähig gegen Verrotten, Verwittern und biologisches Wachstum.

